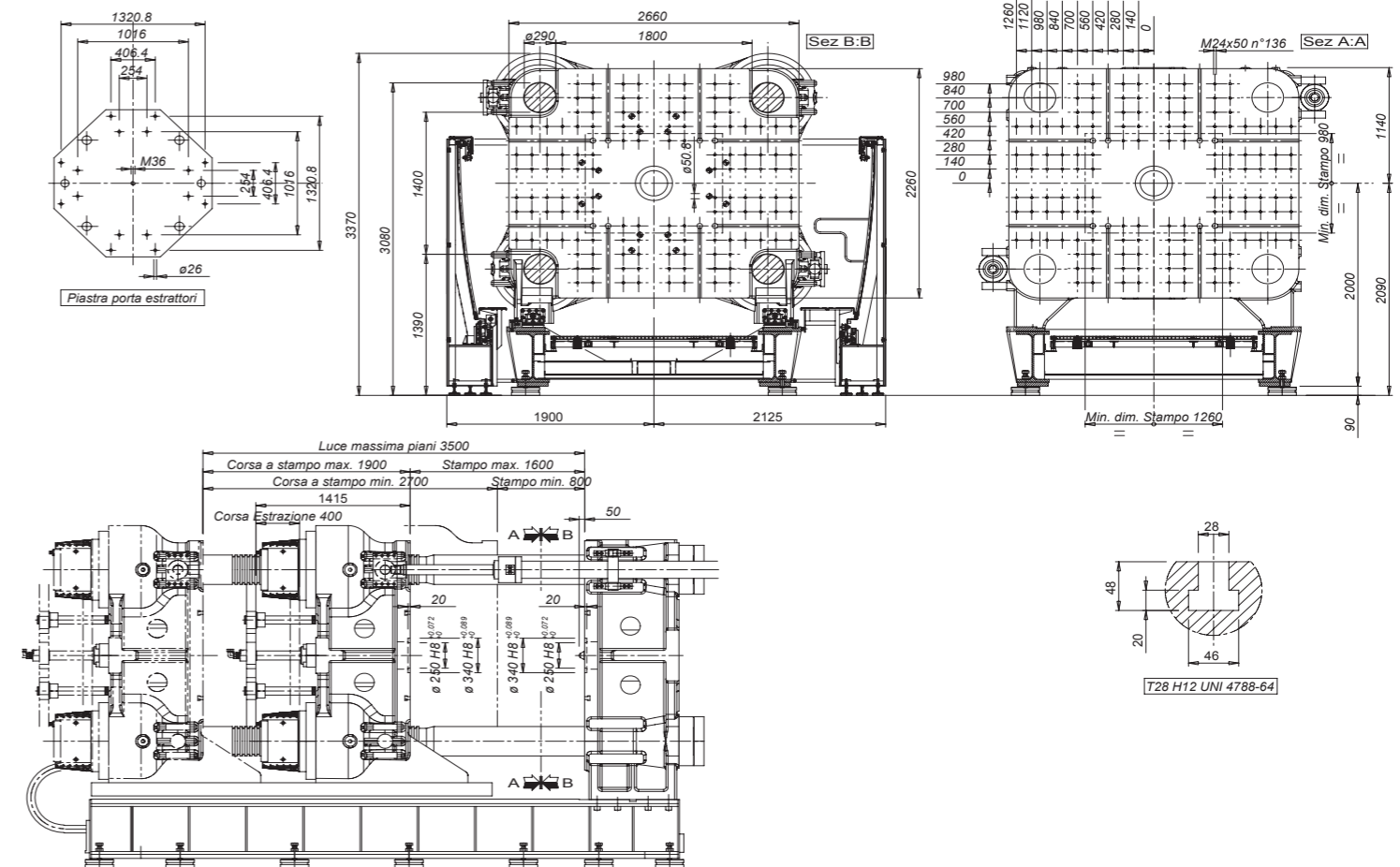


Caratteristiche tecniche
Technical data
Caractéristiques techniques
Características técnicas

| | | 17000 | | | 22500 | | | 33000 | | |
|--|---------------------------|----------------|------|-------|----------------|-------|-------|----------------|-------|-------|
| Classificazione - Classification Classification - Denominacion | Euromap | 20000H/17000 | | | 20000H/22160 | | | 20000H/32800 | | |
| Diametro vite - Screw diameter Diamètre de la vis - Diametro husillo | mm | 120 | 135 | 150 | 135 | 150 | 160 | 160 | 170 | 180 |
| Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo | n° | 20 | 20 | 21 | 23 | 23 | 24 | 23 | | |
| Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion | cm³ | 7750 | 9805 | 12100 | 10735 | 13254 | 15080 | 17090 | 19293 | 21630 |
| Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS | g | 7053 | 8923 | 11011 | 9769 | 12061 | 13723 | 15552 | 17557 | 19683 |
| Capacità iniezione HDPE - Shot weight HDPE Poids injectable HDPE - Capacidad inyeccion HDPE | g | 5580 | 7060 | 8712 | 7729 | 9543 | 10858 | 12305 | 13891 | 15574 |
| Pressione d'iniezione max. - Injection pressure max Pression d' injection max - Presion inyeccion max | bar | 2170 | 1710 | 1400 | 2065 | 1670 | 1470 | 1920 | 1700 | 1515 |
| Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo | 1 min⁻¹ | 105 | | | 95 | | | 80 | | |
| Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo | Nm | 12000 | | | 15500 | | | 22800 | | |
| Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS | 2 g/s | 120 | 160 | 210 | 180 | 230 | 300 | 270 | 330 | 375 |
| Capacità di plastificazione HDPE - Plasticising capacity HDPE Capacite de plastification HDPE - Capacidad plastification HDPE | 2 g/s | 95 | 125 | 165 | 140 | 180 | 240 | 210 | 270 | 300 |
| Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefaccion | kW | 55 | 85 | 99 | 120 | 138 | 153 | 155 | 174 | 190 |
| Portata di iniezione - Injection rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion | cm³/s | 905 | 1145 | 1414 | 1145 | 1414 | 1608 | 1206 | 1362 | 1527 |
| Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla | KN | 210 | | | 190 | | | 190 | | |
| Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre | KN | | | | 20000 | | | | | |
| Forza di apertura - Opening force Force d'ouverture - Fuerza de apertura | KN | | | | 620 | | | | | |
| Corsa di apertura a min. stampo - Mould min. opening stroke Course ouverture a min moule - Carrera de apertura a min. molde | mm | | | | 2700 | | | | | |
| Corsa di apertura a max stampo - Mould max. opening stroke Course ouverture a min. moule - Carrera de apertura a min. molde | mm | | | | 1900 | | | | | |
| Spessore stampi max/min - Mould height max/min Hauteur du moule max/min - Espesor molde max/min | mm | | | | 1600 / 800 | | | | | |
| Max distanza tra i piani - Max daylight Max distance entre plateaux - Max distancia entre los platos | mm | | | | 3500 | | | | | |
| Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV | mm | | | | 2660 x 2260 | | | | | |
| Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV | mm | | | | 1800 x 1400 | | | | | |
| Forza espulsione - Ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico | KN | | | | 400 | | | | | |
| Corsa espulsione - Ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico | mm | | | | 400 | | | | | |
| Diametro colonne - Tie bars diameter Diametre colonnes - Diametro columns | mm | | | | 290 | | | | | |
| Potenza motore pompe - Rating of electric motor Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas | kW | 111 | | | 148 | | | 148 | | |
| Potenza max installata - Max power installed Puissance total installé - Potencia total instalada | kW | 293 | 323 | 337 | 435 | 453 | 468 | 505 | 524 | 540 |
| Potenza trafilatura elettrica - Screw electrical motor power Puissance moteur elect. Vis - Potencia motor elect. husillo | kW | 125 | | | 165 | | | 200 | | |
| Cicli a vuoto - Dry cycles Cadence a vide - Ciclo en vacio | 3 sec | | | | 7,5 | | | | | |
| Dimensioni pressa (A x B x H) - Installation dimensions Dimensions de la presse - Dimensiones de la prensa | mt | 13,7 x 4 x 3,4 | | | 14,5 x 4 x 3,4 | | | 15,5 x 4 x 3,4 | | |
| Capacità serbatoio - Oil tank capacity Reservoir - Capacidad deposito aceite | l | 1800 | | | 2350 | | | 2350 | | |
| Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa | tons | 98 | | | 105 | | | 110 | | |
| Peso massimo dello stampo - Maximum mould weight Poids maxime de le moule - Peso maximo del molde | tons | | | | 43 | | | | | |

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde



1 - con sovrapposizione di movimenti / with overlapping of movements
 2 - calcolato secondo euromap 5 / according to euromap 5
 3 - calcolato secondo euromap 6 / according to euromap 6