

**Caratteristiche tecniche**  
**Technical data**  
**Caractéristiques techniques**  
**Características técnicas**

Classification - Classification Classification - Denominacion	Euromap	1200H - 340			1200H - 620	
Diametro vite - Screw diametre Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	32	35	40	40	45
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	22	20	20	22	20
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm <sup>3</sup>	145	173	226	276	350
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	132	157	206	251	319
Velocità di iniezione - Injection speed Vitesse d'injection - Velocidad de inyección	mm/s	175	175	175	150	150
Portata di iniezione - Injetion rate Débit d'injection - Capacidad inyeccion	cm <sup>3</sup> /s	141	168	220	188	239
Pressione max. in riempimento - Filling phase max. pressure Pression maxi. de remplissage - Presión máxima en llenado	bar	2300	1920	1470	2225	1760
Pressione max. di mantenimento - Max. hold pressure Post pression maxi. - Måx. segunda presión	bar	1990	1660	1280	2170	1700
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	450			700	
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min <sup>-1</sup>	380			320	
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	20	24	31	28	35
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	3	3	3	3	3
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefacción	kW	7,5	7,5	9,3	12	12
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	50	50	50	50	50
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	1200			1200	
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	1350			1350	
Corsa di apertura max stampo - Mould max. opening stroke Course ouverture a min. moule - Carrera de apertura a min. molde	mm	410			410	
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	150 - 500			150 - 500	
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	680 x 650			680 x 650	
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	450 x 400			450 x 400	
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	30			30	
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	135			135	
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	45			45	
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	5000			5600	
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes: length/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.: largo/ancho/alto	mm	4913 x 1370 x 2080			5460x1370x2080	

**Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde**

