

Caratteristiche tecniche Technical data Caractéristiques techniques Características técnicas		340			620			780		
Classification - Classification Classification - Denominacion	Euromap	1600H - 340			1600H - 620			1600H - 780		
Diametro vite - Screw diameter Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	32	35	40	40	45	45	52		
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	22	20	20	22	20	20	20		
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm ³	145	173	226	276	350	350	467		
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	132	157	206	251	319	319	425		
Velocità di iniezione - Injection speed Vitesse d'injection - Velocidad de inyección	mm/s	175	175	175	150	150	150	150		
Portata di iniezione - Injection rate Débit d'injection - Capacidad inyeccion	cm ³ /s	141	168	220	188	239	239	319		
Pressione max. in riempimento - Filling phase max. pressure Pression maxi. de remplissage - Presión máxima en llenado	bar	2300	1920	1470	2225	1760	2225	1670		
Pressione max. di mantenimento - Max. hold pressure Post pression maxi. - Mâx. segunda presión	bar	1990	1660	1280	2170	1700	2225	1670		
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	450			700			900		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min ⁻¹	380			320			320		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	20	24	31	28	35	38	50		
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	3	3	3	3	3	3	4		
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puisance chauffage - Potencia calefacción	kW	7,5	7,5	9,3	12	12	12	20		
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	50	50	50	50	50	50	50		
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	1600			1600			1600		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	1800			1800			1800		
Corsa di apertura max stampo - Mould max. opening stroke Course ouverture a min. moule - Carrera de apertura a min. molde	mm	460			460			460		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	170 - 550			170 - 550			170 - 550		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	780 x 730			780 x 730			780 x 730		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	510 x 450			510 x 450			510 x 450		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	40			40			40		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	200			200			200		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cycles por minuto (sin carga)	n°	45			45			45		
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	6500			6700			7000		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes: length/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.: largo/ancho/alto	mm	5545x1480x2160			5855x1480x2160			6035x1480x2160		

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde

