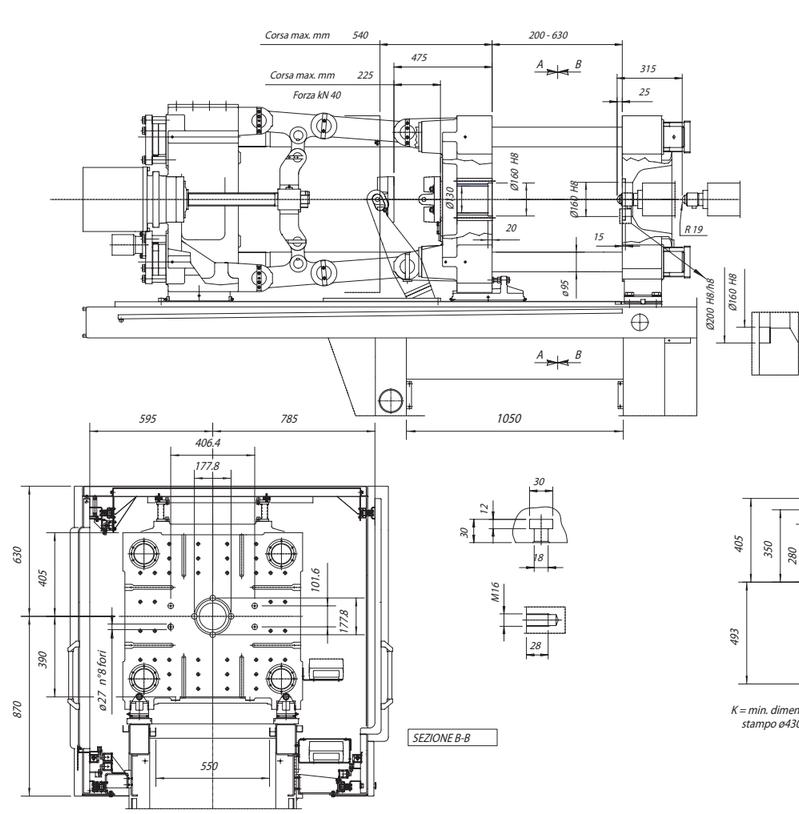
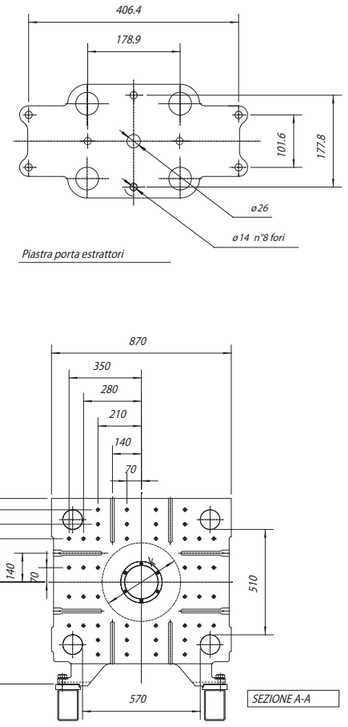
Caratteristiche tecniche
Technical data
Caractéristiques techniques
Caracteristicas tecnicas

		620		780		1350	
Classificazione – Classification Classification - Denominacion	Euromap	2100H - 620		2100H - 780		2100H - 1350	
Diametro vite - Screw diametre Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	40	45	45	52	52	60
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	22	20	20	20	23	20
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm^3	276	350	350	467	637	848
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	251	319	319	425	580	772
Velocità di iniezione - Injection speed Vitesse d'injection - Velocidad de inyecciòn	mm/s	150	150	150	150	160	160
Portata di iniezione - Injetion rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm^3/s	188	239	239	319	340	452
Pressione max. in riempimento - Filling phase max. pressure Pression maxi. de remplissage - Presiòn màxima en lienado	bar	2225	1760	2225	1670	2100	1580
Pressione max. di mantenimento - Max. hold pressure Post pression maxi. - Màx. segunda presiòn	bar	2170	1700	2225	1670	1970	1480
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	700		900		1350	
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min^{-1}	320		320		280	
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	28	35	38	50	50	57
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacciòn cilin.plastificaciòn	n°	3	3	3	4	4	4
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefaccion	kW	12	12	12	20	25	25
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de appoyo boquilla	KN	50	50	50	50	50	50
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	2100		2100		2100	
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	2300		2300		2300	
Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	540		540		540	
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	200 - 630		200 - 630		200 - 630	
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	870 x 790		870 x 790		870 x 790	
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	570 x 510		570 x 510		570 x 510	
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	40		40		40	
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	225		225		225	
Cicli a vuoto al minuto - Dry cicles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	40		40		40	
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	8900		9000		10000	
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	6135x1615x2180		6365x1615x2180		7170x1615x2210	

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde