

**Caratteristiche tecniche**  
**Technical data**  
**Caractéristiques techniques**  
**Características técnicas**

Classification - Classification Classification - Denominacion	Euromap	3200H - 780		3200H - 1350	
Diametro vite - Screw diametre Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	45	52	52	60
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	20	20	23	20
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm <sup>3</sup>	350	467	637	848
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	319	425	580	772
Velocità di iniezione - Injection speed Vitesse d'injection - Velocidad de inyección	mm/s	150	150	160	160
Portata di iniezione - Injection rate Débit d'injection - Capacidad inyeccion	cm <sup>3</sup> /s	239	319	340	452
Pressione max. in riempimento - Filling phase max. pressure Pression maxi. de remplissage - Presión máxima en llenado	bar	2225	1670	2100	1580
Pressione max. di mantenimento - Max. hold pressure Post pression maxi. - Mx. segunda presión	bar	2225	1670	1970	1480
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	900		1350	
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min <sup>-1</sup>	320		280	
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	38	50	50	57
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	3	4	4	4
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefacción	kW	12	20	25	25
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	50	50	50	50
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	3200		3200	
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	3400		3400	
Corsa di apertura max stampo - Mould max. opening stroke Course ouverture a min. moule - Carrera de apertura a min. molde	mm	630		630	
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	250 - 700		250 - 700	
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	970 x 940		970 x 940	
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	630 x 570		630 x 570	
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	40		40	
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	225		225	
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	35		35	
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	11250		11500	
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:length/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	6870x1890x2280		7640x1890x2280	

	780	1350
3200H - 780		3200H - 1350
45	52	60
20	20	23
350	467	848
319	425	772
150	150	160
239	319	452
2225	1670	2100
2225	1670	1970
900		1350
320		280
38	50	50
3	4	4
12	20	25
50	50	50
3200		3200
3400		3400
630		630
250 - 700		250 - 700
970 x 940		970 x 940
630 x 570		630 x 570
40		40
225		225
35		35
11250		11500
6870x1890x2280		7640x1890x2280

**Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde**

