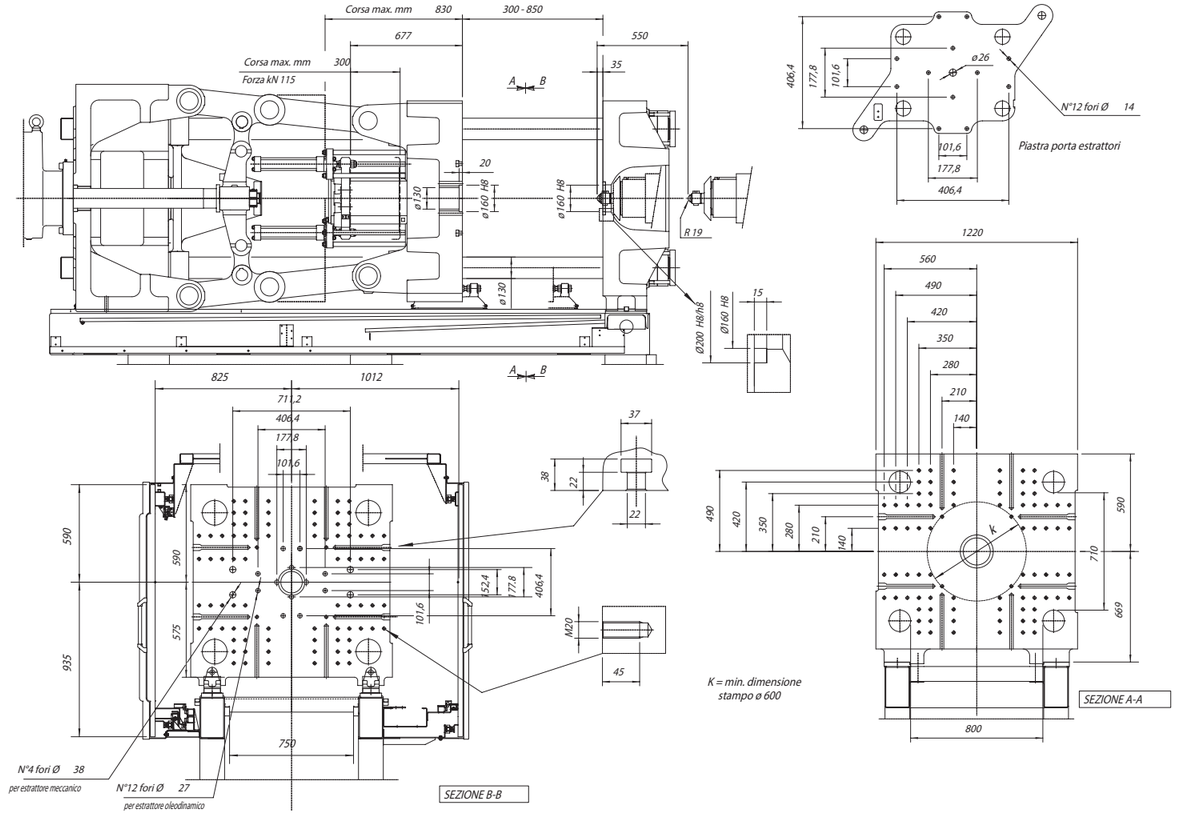
Caratteristiche tecniche
Technical data
Caractéristiques techniques
Caracteristicas tecnicas

		1350		2450	
Classificazione – Classification Classification - Denominacion	Euromap	4800H - 1350		4800H - 2450	
Diametro vite - Screw diametre Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	52	60	70	80
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	23	20	20	20
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm^3	637	848	1347	1759
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	580	772	1226	1601
Velocità di iniezione - Injection speed Vitesse d'injection - Velocidad de inyecciòn	mm/s	160	160	110	110
Portata di iniezione - Injetion rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm^3/s	340	452	423	553
Pressione max. in riempimento - Filling phase max. pressure Pression maxi. de remplissage - Presiòn màxima en lienado	bar	2100	1580	1820	1390
Pressione max. di mantenimento - Max. hold pressure Post pression maxi. - Màx. segunda presiòn	bar	1970	1480	1640	1255
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	1350		2300	
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min^{-1}	280		150	
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	50	57	52	65
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacciòn cilin.plastificaciòn	n°	4	4	4	5
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefaccion	kW	25	25	27	31
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de appoyo boquilla	KN	50	50	80	80
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	4800		4800	
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	5200		5200	
Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	830		830	
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	300 - 850		300 - 850	
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	1190 x 1150		1190 x 1150	
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	800 x 710		800 x 710	
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	115		115	
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	300		300	
Cicli a vuoto al minuto - Dry cicles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	25		25	
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	18000		20000	
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	8860x2163x2145		9620x2163x2145	

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde