

Caratteristiche tecniche Technical data Caractéristiques techniques Características técnicas		2450		4600	
Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	5500H - 2450		5500H - 4600	
Diametro vite - Screw diameter Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	70	80	80	90
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	20	20	22,5	20
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm ³	1347	1759	2413	3054
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	1226	1601	2200	2780
Velocità di iniezione - Injection speed Vitesse d'injection - Velocidad de inyección	mm/s	110	110	155	155
Portata di iniezione - Injection rate Débit d'injection - Capacidad inyeccion	cm ³ /s	423	553	779	986
Pressione max. in riempimento - Filling phase max. pressure Pression maxi. de remplissage - Presión máxima en llenado	bar	1820	1390	1900	1500
Pressione max. di mantenimento - Max. hold pressure Post pression maxi. - Måx. segunda presión	bar	1640	1255	1800	1420
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	2300		4000	
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min ⁻¹	150		150	
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	52	65	70	90
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	4	5	5	6
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefacción	kW	27	31	31	34
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	80	80	125	125
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	5500		5500	
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	5750		5750	
Corsa di apertura max stampo - Mould max. opening stroke Course ouverture a min. moule - Carrera de apertura a min. molde	mm	900		900	
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	300 - 850		300 - 850	
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	1310 x 1260		1310 x 1260	
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	900 x 800		900 x 800	
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	115		115	
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	300		300	
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	25		25	
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	20000		15000 + 9000	
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:length/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	9655x2140x2200		10765x2330x2240	

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde

