

Caratteristiche tecniche Technical data Caractéristiques techniques Características técnicas		<b>180</b>		
Classification - Classification Classification - Denominacion	Euromap	700H - 180		
Diametro vite - Screw diameter Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	25	28	32
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	22	20	20
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm <sup>3</sup>	74	92	120
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	67	84	109
Velocità di iniezione - Injection speed Vitesse d'injection - Velocidad de inyección	mm/s	130	130	130
Portata di iniezione - Injetion rate Débit d'injection - Capacidad inyeccion	cm <sup>3</sup> /s	64	80	104
Pressione max. in riempimento - Filling phase max. pressure Pression maxi. de remplissage - Presión màxima en llenado	bar	2380	1900	1455
Pressione max. di mantenimento - Max. hold pressure Post pression maxi. - Mâx. segunda presión	bar	1900	1510	1200
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	300		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min <sup>-1</sup>	300		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	7	9	11
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	3	3	3
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefacción	kW	4,5	4,5	6
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	30	30	30
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	700		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	800		
Corsa di apertura max stampo - Mould max. opening stroke Course ouverture a min. moule - Carrera de apertura a min. molde	mm	310		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	120 - 400		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	530 x 495		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	360 x 315		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	25		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	100		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cycles por minuto (sin carga)	n°	55		
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	3000		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes: length/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.: largo/ancho/alto	mm	3940 x 1250 x 1850		

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde

