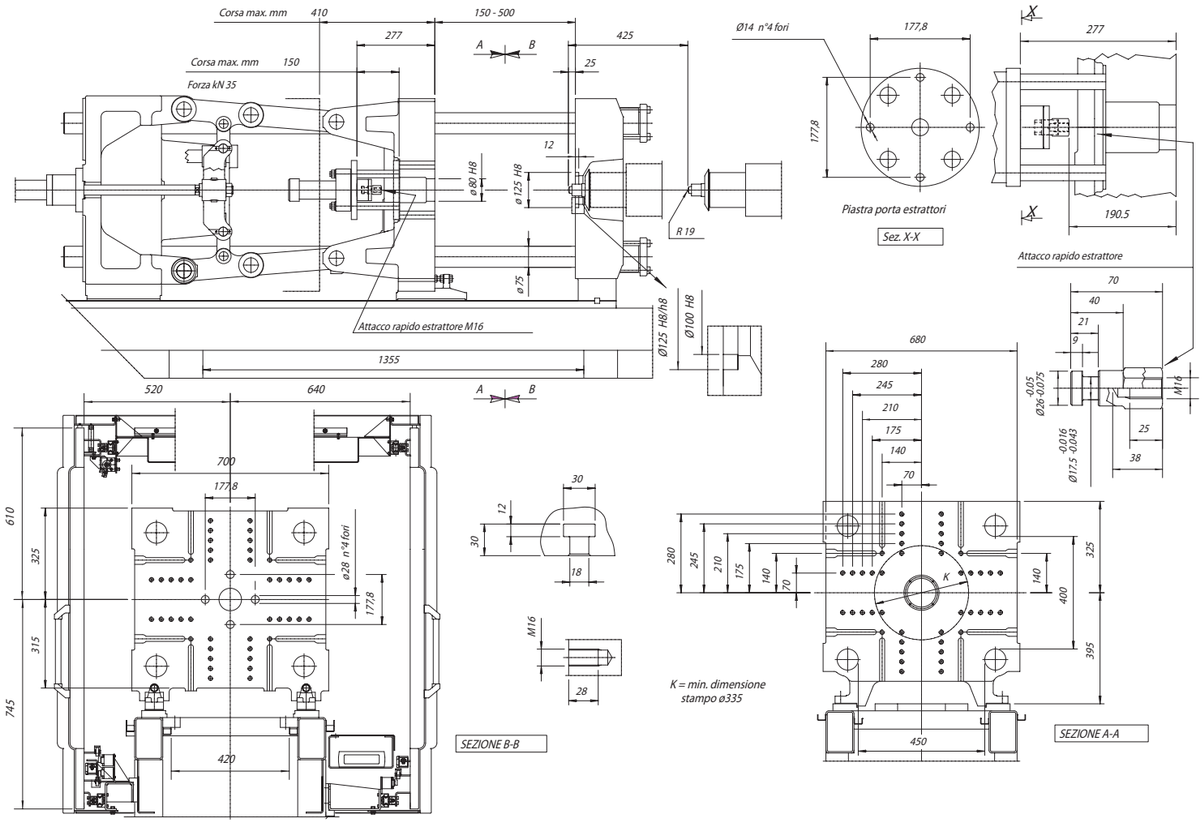
Caratteristiche tecniche
Technical data
Caractéristiques techniques
Caracteristicas tecnicas

		320			400			670		
Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	1200H - 320			1200H - 400			1200H - 670		
Diametro vite - Screw diametre Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	32	35	40	35	40	45	40	45	52
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	22	20	20	20	20	18	22	20	20
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm^3	149	178	232	178	232	294	295	374	500
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	136	162	211	162	211	268	268	340	455
Portata di iniezione - Injetion rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm^3/s	75	89	117	90	120	150	125	160	210
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Màx. presiòn sobre el material	bar	2100	1760	1350	2230	1710	1350	2250	1780	1380
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	440			600			800		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min^{-1}	320			320			320		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	18	20	26	21	28	33	28	35	47
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacciòn cilin.plastificaciòn	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	4
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefaccion	kW	7,5	7,5	9,3	7,5	9,3	9,3	12	12	20
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de appoyo boquilla	KN	40	40	40	51	51	51	63	63	63
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	1200			1200			1200		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	1300			1300			1300		
Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	410			410			410		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	150 - 500			150 - 500			150 - 500		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	680 x 650			680 x 650			680 x 650		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	450 x 400			450 x 400			450 x 400		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	35			35			35		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	150			150			150		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cicles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	45			45			45		
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bompas	kW	15			15			18,5		
Potenza max installata - Rating of electric motor Puissance totale installée - Potencia total instalada	kW	23	23	25	23	25	25	31	31	39
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	4450			4500			5000		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	4960 x 1400 x 1945			5070 x 1400 x 1945			5440 x 1400 x 2075		

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde