

Caratteristiche tecniche
Technical data
Caractéristiques techniques
Características técnicas

	Euromap	400			670			850		
		1600H - 400			1600H - 670			1600H - 850		
Classificazione - Classification Classification - Denominacion										
Diametro vite - Screw diametre Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	35	40	45	40	45	52	45	52	60
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	20	20	18	22	20	20	20	20	17,5
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm ³	178	232	294	295	374	500	374	500	660
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	162	211	268	268	340	455	340	455	600
Portata di iniezione - Injection rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm ³ /s	90	120	150	125	160	210	155	210	280
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material	bar	2230	1710	1350	2250	1780	1380	2250	1690	1270
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	600			800			1250		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min ⁻¹	320			320			250		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	21	28	33	28	35	47	35	45	52
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	3	3	3	3	3	4	3	4	4
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefaccion	kW	7,5	9,3	9,3	12	12	20	12	20	20
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	51	51	51	63	63	63	80	80	80
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	1600			1600			1600		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	1800			1800			1800		
Corsa di apertura max stampo - Mould max. opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	460			460			460		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	170 - 550			170 - 550			170 - 550		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	780 x 730			780 x 730			780 x 730		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	510 x 450			510 x 450			510 x 450		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	45			45			45		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	200			200			200		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	45			45			45		
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas	kW	18,5			18,5			22		
Potenza max installata - Rating of electric motor Puissance totale installée - Potencia total instalada	kW	26	28	28	31	31	39	35	43	43
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	6000			6150			6400		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes: lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	5515 x 1480 x 2100			5865 x 1480 x 2150			6040 x 1480 x 2150		

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde

