

Caratteristiche tecniche

Technical data

Caractéristiques techniques

Características técnicas

Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	670			850			1600		
		2100H - 670			2100H - 850			2100H - 1600		
Diametro vite - Screw diametre Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	40	45	52	45	52	60	52	60	70
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	22	20	20	20	20	17,5	23	20	20
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm ³	295	374	500	374	500	660	660	880	1200
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	268	340	455	340	455	600	600	800	1090
Portata di iniezione - Injection rate Débit d'injection - Capacidad inyeccion	cm ³ /s	125	160	210	155	210	280	180	240	325
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material	bar	2250	1780	1380	2250	1690	1270	2440	1840	1350
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	800			1250			1550		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min ⁻¹	320			320			250		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacité de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	28	35	47	40	50	55	50	57	73
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	3	3	4	3	4	4	4	4	5
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefaccion	kW	12	12	20	12	20	20	25	25	27
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	63	63	63	80	80	80	63	63	63
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	2100			2100			2100		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	2300			2300			2300		
Corsa di apertura max stampo - Mould max. opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	540			540			540		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	200 - 630			200 - 630			200 - 630		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	870 x 790			870 x 790			870 x 790		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	570 x 510			570 x 510			570 x 510		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	45			45			45		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	225			225			225		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	40			40			40		
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas	kW	22			22			30		
Potenza max installata - Rating of electric motor Puissance totale installée - Potencia total instalada	kW	35	35	43	35	43	43	56	56	58
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	8200			8250			8500		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	6170 x 1620 x 2200			6340 x 1620 x 2200			6970 x 1620 x 2200		

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde

