

### Caratteristiche tecniche

### Technical data

### Caractéristiques techniques

### Características técnicas

Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	1600			2100			2920		
		3800H - 1600			3800H - 2100			3800H - 2920		
Diametro vite - Screw diametre Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	52	60	70	60	70	80	70	80	90
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	23	20	20	20	20	17,5	20	20	17,5
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm <sup>3</sup>	660	880	1200	880	1190	1560	1385	1810	2290
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	600	800	1090	800	1080	1420	1260	1645	2080
Portata di iniezione - Injection rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm <sup>3</sup> /s	180	240	325	240	325	420	345	450	570
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material	bar	2440	1840	1350	2390	1755	1350	2100	1615	1280
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	1550			2000			3150		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min <sup>-1</sup>	250			250			210		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastificacion PS	g/s	50	57	73	53	70	80	70	85	100
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	4	4	5	4	5	5	5	5	5
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefaccion	kW	25	25	27	25	27	27	27	31	31
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	63	63	63	82	82	82	134	134	134
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	3800			3800			3800		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	4180			4180			4180		
Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	710			710			710		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	300 - 750			300 - 750			300 - 750		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	1070 x 990			1070 x 990			1070 x 990		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	710 x 630			710 x 630			710 x 630		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	70			70			70		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	275			275			275		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	35			35			35		
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas	kW	37			37			45		
Potenza max installata - Rating of electric motor Puissance totale installée - Potencia total instalada	kW	63	63	65	63	65	65	73	77	77
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	13700			13750			13950		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	7740 x 1890 x 2275			7930 x 1890 x 2275			8470 x 1890 x 2315		

### Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde

