

Caratteristiche tecniche

Technical data

Caractéristiques techniques

Características técnicas

Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	2100			2920			4250		
		5000H - 2100			5000H - 2920			5000H - 4250		
Diametro vite - Screw diameter Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	60	70	80	70	80	90	80	90	100
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	20	20	17,5	20	20	17,5	20	20	18
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm ³	880	1190	1560	1385	1810	2290	2060	2600	3220
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	800	1080	1420	1260	1645	2080	1875	2365	2930
Portata di iniezione - Injection rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm ³ /s	240	325	420	345	450	570	400	500	620
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material	bar	2390	1755	1350	2100	1615	1280	2060	1630	1320
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	2000			3150			4000		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min ⁻¹	250			210			175		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastificaciòn PS	g/s	53	70	80	70	85	100	85	105	115
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacciòn cilin.plastificaciòn	n°	4	5	5	5	5	5	5	5	5
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefacciòn	kW	25	27	27	27	31	31	31	34	34
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	82	82	82	134	134	134	134	134	134
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	5000			5000			5000		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	5500			5500			5500		
Corsa di apertura max stampo - Mould max. opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	830			830			830		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	300 - 850			300 - 850			300 - 850		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	1190 x 1150			1190 x 1150			1190 x 1150		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	800 x 710			800 x 710			800 x 710		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	114			114			114		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	300			300			300		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	25			25			25		
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas	kW	45			45			55		
Potenza max installata - Rating of electric motor Puissance totale installée - Potencia total instalada	kW	71	73	73	73	77	77	87	90	90
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	18700			18900			19150		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	8660 x 2115 x 2275			9190 x 2115 x 2315			9590 x 2115 x 2315		

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde

