

### Caratteristiche tecniche

### Technical data

### Caractéristiques techniques

### Características técnicas

Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	2920			4250			6700		
		5500H - 2920			5500H - 4250			5500H - 6700		
Diametro vite - Screw diameter Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	70	80	90	80	90	100	90	100	110
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	20	20	17,5	20	20	18	20	20	22
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm <sup>3</sup>	1385	1810	2290	2060	2600	3220	3240	4000	4850
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	1260	1645	2080	1875	2365	2930	2950	3640	4400
Portata di iniezione - Injection rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm <sup>3</sup> /s	345	450	570	400	500	620	500	620	750
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material	bar	2100	1615	1280	2060	1630	1320	2050	1665	1380
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	3150			4000			6850		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min <sup>-1</sup>	210			175			140		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastificaciòn PS	g/s	70	85	100	85	105	115	100	120	145
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	5	5	5	5	5	5	6	6	7
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefacciòn	kW	27	31	31	31	34	34	37	37	42
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	134	134	134	134	134	134	127	127	127
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	5500			5500			5500		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	5750			5750			5750		
Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	900			900			900		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	300 - 850			300 - 850			300 - 850		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	1310 x 1260			1310 x 1260			1310 x 1260		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	900 x 800			900 x 800			900 x 800		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	114			114			114		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	300			300			300		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	25			25			25		
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas	kW	45			55			75		
Potenza max installata - Rating of electric motor Puissance totale installée - Potencia total instalada	kW	73	77	77	87	90	90	112	112	118
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	22000			23000			26000		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	9110 x 2140 x 2375			9510 x 2140 x 2375			10270 x 2140 x 2415		

### Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde

