

**Caratteristiche tecniche**  
**Technical data**  
**Caractéristiques techniques**  
**Características técnicas**

		165			210			320		
Classificazione - Classification	Euromap	700H - 165			700H - 210			700H - 320		
Diametro vite - Screw diameter Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	25	28	32	28	32	35	32	35	40
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	22	20	20	20	20	18,5	22	20	20
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm <sup>3</sup>	76	95	124	95	124	148	149	178	232
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	69	86	113	86	113	135	136	162	211
Portata di iniezione - Injection rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm <sup>3</sup> /s	53	67	87	67	87	105	75	89	117
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material	bar	2160	1730	1320	2210	1700	1415	2100	1760	1350
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	350			450			440		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min <sup>-1</sup>	320			320			320		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	9	11	14	12	16	19	18	20	26
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefaccion	kW	4,5	4,5	6	4,5	6	6	7,5	7,5	9,3
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	19	19	19	25	25	25	40	40	40
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	700			700			700		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	800			800			800		
Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	310			310			310		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	120 - 400			120 - 400			120 - 400		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	530 x 495			530 x 495			530 x 495		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	360 x 315			360 x 315			360 x 315		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	35			35			35		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	100			100			100		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	55			55			55		
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas	kW	11			11			11		
Potenza max installata - Rating of electric motor Puissance totale installée - Potencia total instalada	kW	16	16	18	16	18	18	19	19	21
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	2450			2500			2750		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	3980 x 1250 x 1890			4065 x 1250 x 1890			4490 x 1250 x 1920		

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde

