

**Caratteristiche tecniche**  
**Technical data**  
**Caractéristiques techniques**  
**Características técnicas**

		210			320			400		
Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	900H - 210			900H - 320			900H - 400		
Diametro vite - Screw diameter Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	28	32	35	32	35	40	35	40	45
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	20	20	18,5	22	20	20	20	20	18
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm <sup>3</sup>	95	124	148	149	178	232	178	232	294
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	86	113	135	136	162	211	162	211	268
Portata di iniezione - Injection rate Débit d'injection - Capacidad inyeccion	cm <sup>3</sup> /s	67	87	105	75	89	117	90	120	150
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material	bar	2210	1700	1415	2100	1760	1350	2230	1710	1350
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	450			440			600		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min <sup>-1</sup>	320			320			320		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastificaciòn	g/s	12	16	19	18	20	26	21	28	33
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacciòn cilin.plastificaciòn	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefacciòn	kW	4,5	6	6	7,5	7,5	9,3	7,5	9,3	9,3
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	25	25	25	40	40	40	51	51	51
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	900			900			900		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	990			990			990		
Corsa di apertura max stampo - Mould max. opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	360			360			360		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	150 - 450			150 - 450			150 - 450		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	590 x 570			590 x 570			590 x 570		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	400 x 360			400 x 360			400 x 360		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	35			35			35		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	125			125			125		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	50			50			50		
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas	kW	11			11			15		
Potenza max installata - Rating of electric motor Puissance totale installée - Potencia total instalada	kW	16	18	18	19	19	21	23	25	25
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	3300			3450			3550		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	4260 x 1370 x 1935			4690 x 1370 x 1935			4800 x 1370 x 1970		

**Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde**

