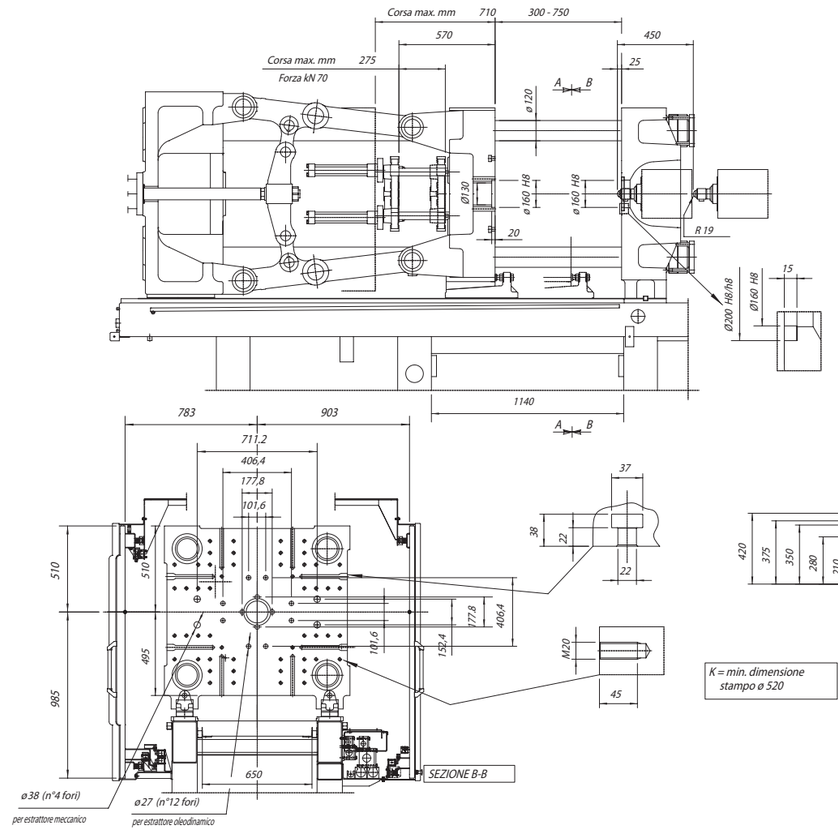
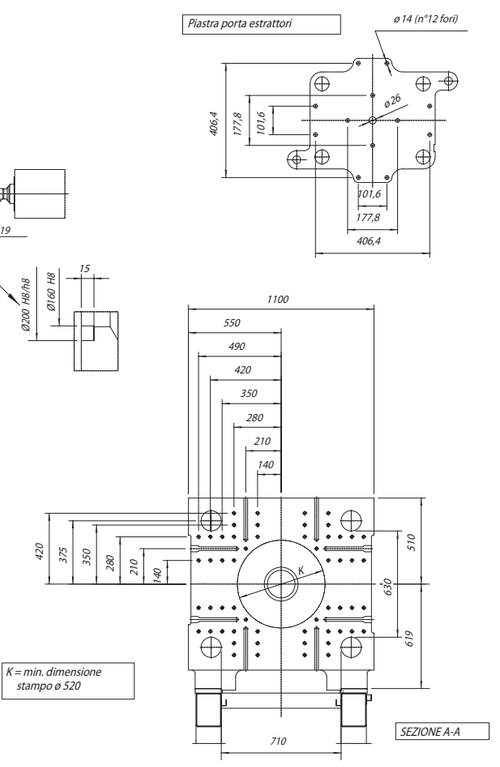
Caratteristiche tecniche Technical data Caractéristiques techniques Caracteristicas tecnicas		1600		2100		2920	
Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	3700H - 1600		3700H - 2100		3700H - 2920	
Diametro vite - Screw diametre Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	52	60	60	70	70	80
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	23	21	24	21	24	21
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm^3	660	880	880	1190	1385	1810
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	600	800	800	1080	1260	1645
Portata di iniezione - Injetion rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm^3/s	180	240	240	325	345	450
Velocità di iniezione con accumulatori (optional) - Injection speed with accumulators (optional) Vitesse d'injection avec accumulator (optional) - Velocidad de inyecciòn con accumulador (optional)	mm/s	250	250	250	250	250	250
Portata di iniezione con accumulatori (optional)- Injetion rate with accumulators (optional) Debit d'injection avec accumulator (optional) - Capacidad inyeccion con accumulador (optional)	cm^3/s	530	700	700	960	960	1255
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Màx. presiòn sobre el material	bar	2440	1840	2390	1755	2100	1615
Coppia sulla vite (*) - Screw torque (*) Couple vis (*) - Max torsion sobre el husillo (*)	Nm	1350		1800		2200	
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min^{-1}	250		250		210	
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	50	58	53	70	70	85
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacciòn cilin.plastificaciòn	n°	4	4	5	5	5	5
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefaccion	kW	25	25	27	27	34	31
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de appoyo boquilla	KN	63	63	82	82	134	134
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	3700		3700		3700	
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	3900		3900		3900	
Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	710		710		710	
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	300 - 750		300 - 750		300 - 750	
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	1070 x 990		1070 x 990		1070 x 990	
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	710 x 630		710 x 630		710 x 630	
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	70		70		70	
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	275		275		275	
Cicli a vuoto al minuto - Dry cicles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	35		35		35	
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bompas	kW	37		37		45	
Potenza motore pompe con accumulatori (optional) - Pump driving power with accumulators (optional) Puissance moteur pompe avec accumulator (opt) - Potencia motores bompas con accumulador (optional)	kW	22		22		22	
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	14700		14700		14700	
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	7925x1970x2275		8220x1970x2275		8720x1970x2315	

(*) Per tempi di dosatura superiori al 50% del tempo ciclo consultare il Reparto Tecnico
(**) Negri Bossi si riserva la possibilità di variare i dati tecnici senza preavviso

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde