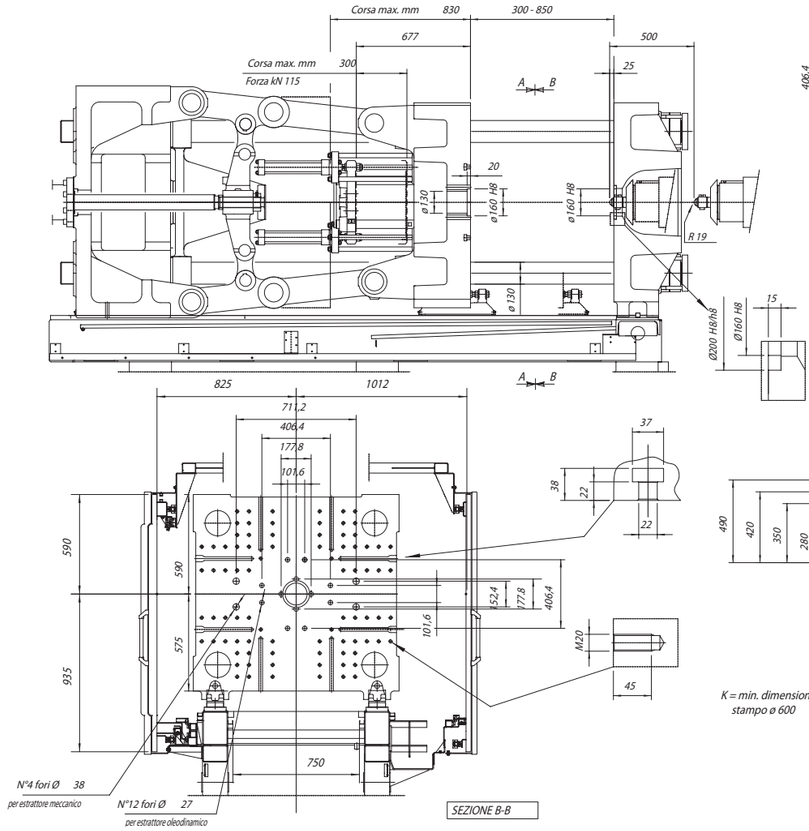
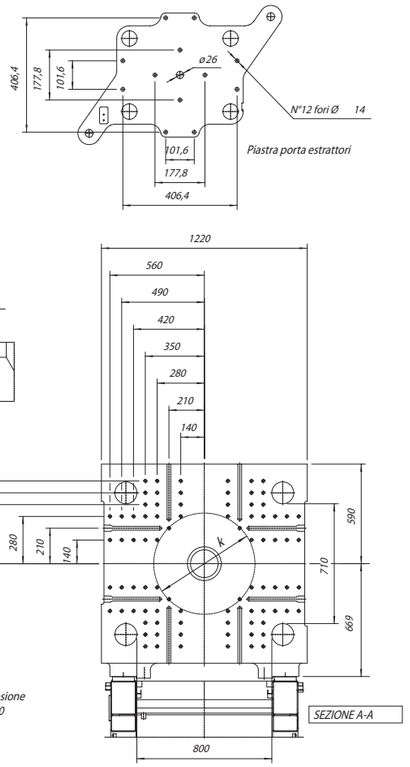
Caratteristiche tecniche Technical data Caractéristiques techniques Caracteristicas tecnicas		2100		2920		4250	
Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	4800H - 2100		4800H - 2920		4800H - 4250	
Diametro vite - Screw diametre Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	60	70	70	80	80	90
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	24	21	24	21	24	21
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm^3	880	1190	1385	1810	2060	2600
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	800	1080	1260	1645	1875	2365
Portata di iniezione - Injetion rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm^3/s	240	325	345	450	400	500
Velocità di iniezione con accumulatori (optional) - Injection speed with accumulators (optional) Vitesse d'injection avec accumulator (optional) - Velocidad de inyecciòn con accumulador (optional)	mm/s	250	250	250	250	250	250
Portata di iniezione con accumulatori (optional)- Injetion rate with accumulators (optional) Debit d'injection avec accumulator (optional) - Capacidad inyeccion con accumulador (optional)	cm^3/s	700	960	960	1255	1250	1600
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Màx. presiòn sobre el material	bar	2390	1755	2100	1615	2060	1630
Coppia sulla vite (*) - Screw torque (*) Couple vis (*) - Max torsion sobre el husillo (*)	Nm	1800		2200		4000	
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min^{-1}	250		210		175	
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	53	70	70	85	85	105
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacciòn cilin.plastificaciòn	n°	5	5	5	5	7	5
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefaccion	kW	27	27	34	31	42	34
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de appoyo boquilla	KN	82	82	134	134	134	134
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	4800		4800		4800	
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	5200		5200		5200	
Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	830		830		830	
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	300 - 850		300 - 850		300 - 850	
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	1090 x 1150		1190 x 1150		1190 x 1150	
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	800 x 710		800 x 710		800 x 710	
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	114		114		114	
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	300		300		300	
Cicli a vuoto al minuto - Dry cicles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	25		25		25	
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bompas	kW	37		45		55	
Potenza motore pompe con accumulatori (optional) - Pump driving power with accumulators (optional) Puissance moteur pompe avec accumulator (opt) - Potencia motores bompas con accumulador (optional)	kW	22		22		37	
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	19400		19600		19850	
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	8950x2163x2275		9440x2163x2315		9655x2163x2315	

(*) Per tempi di dosatura superiori al 50% del tempo ciclo consultare il Reparto Tecnico
(**) Negri Bossi si riserva la possibilità di variare i dati tecnici senza preavviso

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde