

Caratteristiche tecniche

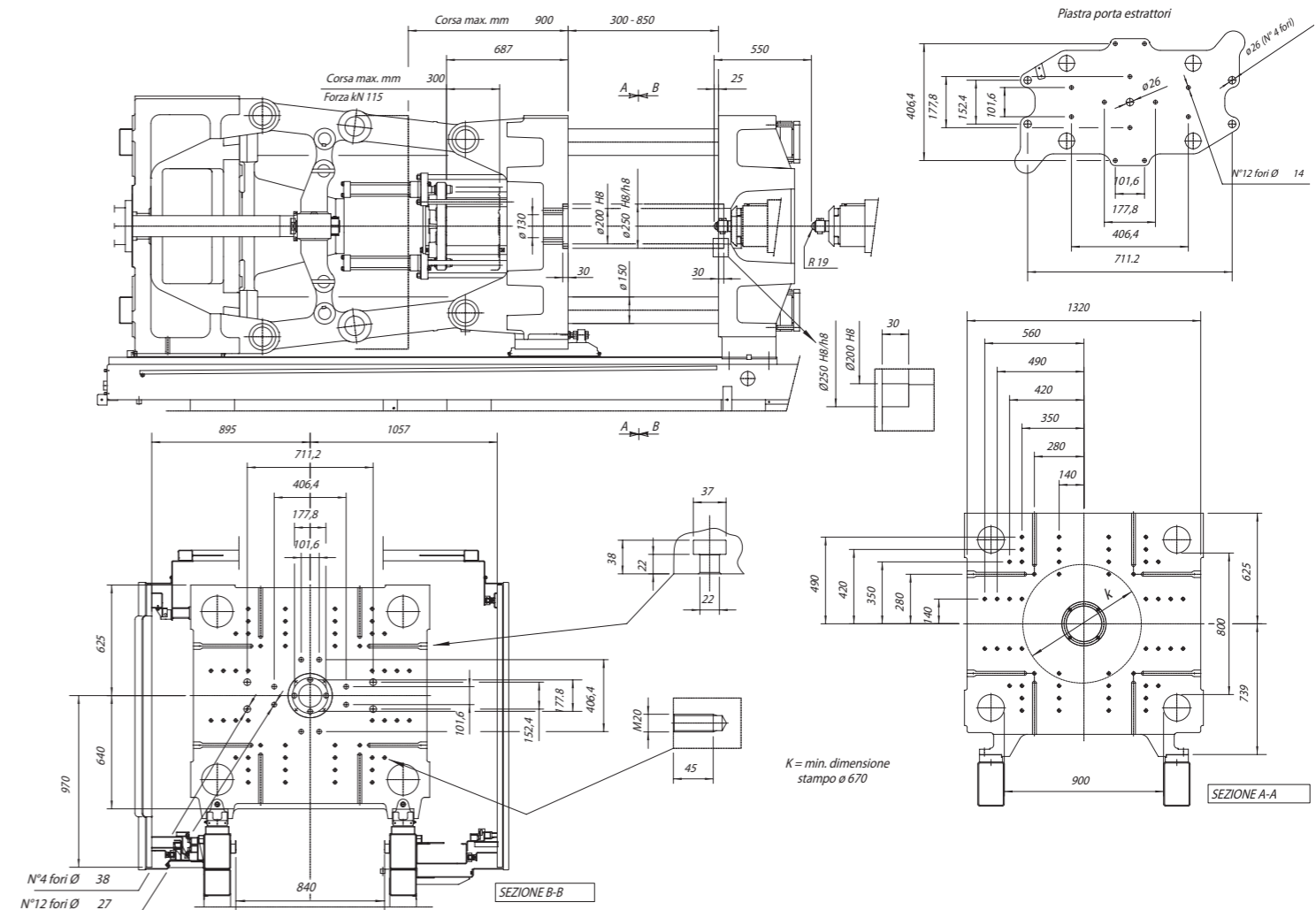
Technical data

Caractéristiques techniques

Características técnicas

Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	2920		4250		6700	
		5500H - 2920		5500H - 4250		5500H - 6700	
Diametro vite - Screw diameter Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	70	80	80	90	90	100
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	24	21	24	21	23	21
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm ³	1385	1810	2060	2600	3240	4000
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	1260	1645	1875	2365	2950	3640
Portata di iniezione - Injection rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm ³ /s	345	450	400	500	500	620
Velocità di iniezione con accumulatori (optional) - Injection speed with accumulators (optional) Vitesse d'injection avec accumulator (optional) - Velocidad de inyeccion con acumulador (optional)	mm/s	250	250	250	250	200	200
Portata di iniezione con accumulatori (optional) - Injection rate with accumulators (optional) Debit d'injection avec accumulator (optional) - Capacidad inyeccion con acumulador (optional)	cm ³ /s	960	1255	1250	1600	1270	1570
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Mx. presión sobre el material	bar	2100	1615	2060	1630	2050	1665
Coppia sulla vite (*) - Screw torque (*) Couple vis (*) - Max torsion sobre el husillo (*)	Nm	2200		4000		7000	
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min ⁻¹	210		175		150	
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	70	85	85	105	100	120
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	5	5	7	5	6	6
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefaccion	kW	34	31	42	34	42	37
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de appoyo boquilla	KN	134	134	134	134	127	127
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	5500		5500		5500	
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	5750		5750		5750	
Corsa di apertura max stampo - Mould max. opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	900		900		900	
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	300 - 850		300 - 850		300 - 850	
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	1310 x 1260		1310 x 1260		1310 x 1260	
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	900 x 800		900 x 800		900 x 800	
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	114		114		114	
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	300		300		300	
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	25		25		25	
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas	kW	45		55		75	
Potenza motore pompe con accumulatori (optional) - Pump driving power with accumulators (optional) Puissance moteur pompe avec accumulator (opt) - Potencia motores bombas con acumulador (optional)	kW	22		37		37	
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	22700		23700		26700	
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes: length/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.: largo/ancho/alto	mm	9360x2140x2375		9575x2140x2375		10445x2140x2415	

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde



(*) Per tempi di dosatura superiori al 50% del tempo ciclo consultare il Reparto Tecnico
 (***) Negri Bossi si riserva la possibilità di variare i dati tecnici senza preavviso