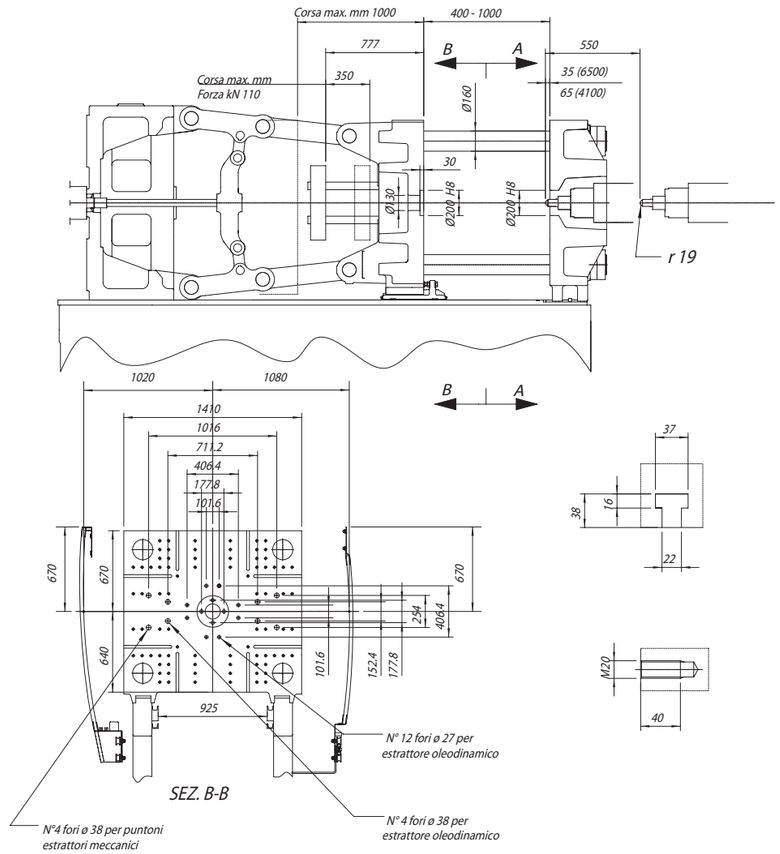
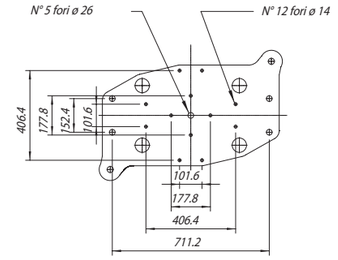
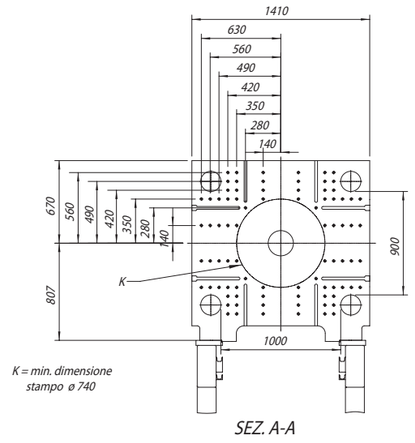
Caratteristiche tecniche
Technical data
Caractéristiques techniques
Caracteristicas tecnicas

		4250		6700	
Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	7000H - 4250		7000H - 6700	
Diametro vite - Screw diametre Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	80	90	90	100
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	24	21	23	21
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm^3	2060	2600	3240	4000
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	1875	2365	2950	3640
Portata di iniezione - Injetion rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm^3/s	440	560	590	720
Velocità di iniezione con accumulatori (optional) - Injection speed with accumulators (optional) Vitesse d'injection avec accumulator (optional) - Velocidad de inyecciòn con accumulador (optional)	mm/s	250	250	200	200
Portata di iniezione con accumulatori (optional)- Injetion rate with accumulators (optional) Debit d'injection avec accumulator (optional) - Capacidad inyeccion con accumulador (optional)	cm^3/s	1250	1600	1270	1570
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Màx. presiòn sobre el material	bar	2060	1630	2050	1665
Coppia sulla vite (*) - Screw torque (*) Couple vis (*) - Max torsion sobre el husillo (*)	Nm	4000		7000	
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min^{-1}	175		150	
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	85	105	100	120
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacciòn cilin.plastificaciòn	n°	7	5	6	6
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefaccion	kW	42	34	42	37
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de appoyo boquilla	KN	134	134	127	127
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	7000		7000	
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	7500		7500	
Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	1000		1000	
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	400 - 1000		400 - 1000	
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	1410 x 1310		1410 x 1310	
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	1000 x 900		1000 x 900	
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	110		110	
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	350		350	
Cicli a vuoto al minuto - Dry cicles Cycles à vide - Cicles por minuto (sin carga)	n°	18		18	
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bompas	kW	30 + 30		37 + 37	
Potenza motore pompe con accumulatori (optional) - Pump driving power with accumulators (optional) Puissance moteur pompe avec accumulator (opt) - Potencia motores bompas con accumulador (optional)	kW	37		37	
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	21400 + 6400		21400 + 8000	
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haut - Dimens.:largo/ancho/alto	mm	10320x2340x2400		11035x2340x2400	

(*) Per tempi di dosatura superiori al 50% del tempo ciclo consultare il Reparto Tecnico
(**) Negri Bossi si riserva la possibilità di variare i dati tecnici senza preavviso

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde





Piastra porta estrattori