

Caratteristiche tecniche

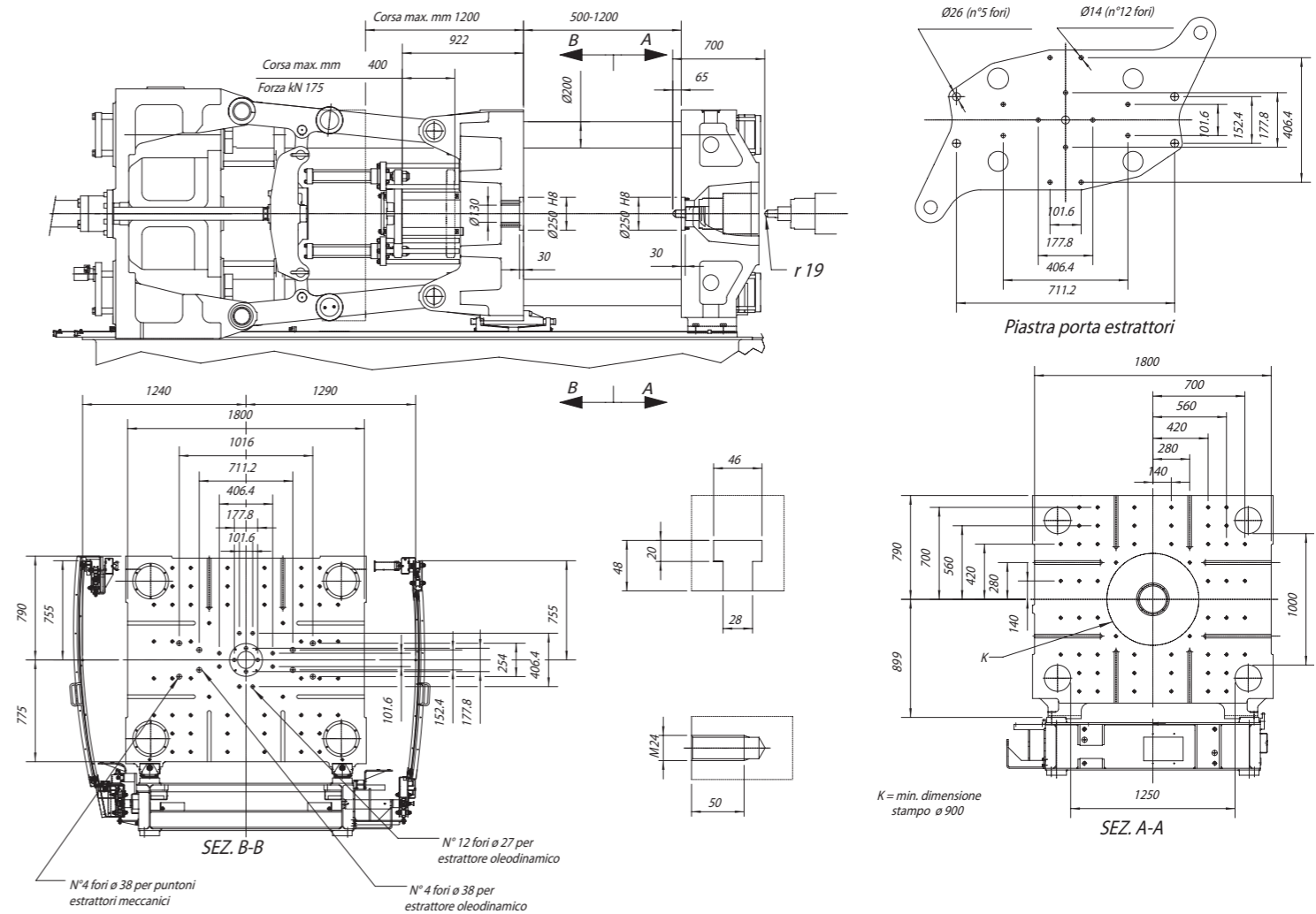
Technical data

Caractéristiques techniques

Características técnicas

		6700			8400			12100		
Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	10000H - 6700			10000H - 8400			10000H - 12100		
Diametro vite - Screw diameter Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	90	100	110	100	110	120	110	120	135
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	20	20	22	20	22	20	22	20	20
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm ³	3240	4000	4850	4260	5160	6140	5800	6900	8730
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	2950	3640	4400	3875	4700	5585	5275	6280	7940
Portata di iniezione - Injection rate Debit d'injection - Capacidad inyeccion	cm ³ /s	590	725	880	600	725	865	915	1090	1380
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material	bar	2050	1665	1380	1960	1620	1360	2090	1755	1390
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	7000			7000			8000		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min ⁻¹	150			150			120		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	100	120	155	120	145	160	125	150	180
Potenza motore elettrico azionamento vite - Screw driving power Puissance commande vis - Potencia accionamiento husillo	kW	85			85			85		
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	6	6	7	6	7	6	6	6	6
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefacciòn	kW	37	37	42	37	42	55	55	55	85
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de apoyo boquilla	KN	127	127	127	124	124	124	210	210	210
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	10000			10000			10000		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	11000			11000			11000		
Corsa di apertura max stampo - Mould max. opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	1200			1200			1200		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	500 - 1200			500 - 1200			500 - 1200		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	1800 x 1580			1800 x 1580			1800 x 1580		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	1250 x 1000			1250 x 1000			1250 x 1000		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	175			175			175		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	400			400			400		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cycles por minuto (sin carga)	n°	16			16			16		
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas	kW	37 + 37			37 + 37			37 + 37 + 37		
Potenza max installata - Rating of electric motor Puissance totale installée - Potencia total instalada	kW	203	203	208	203	208	221	256	256	286
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	35500 + 7500			35500 + 7750			35500 + 13000		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes: length/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haute - Dimens.largo/ancho/alto	mm	11680 x 2760 x 2305			11780 x 2760 x 2305			12620 x 2760 x 2305		

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde



K = min. dimensione stampo ø 900