

Caratteristiche tecniche
Technical data
Caractéristiques techniques
Características técnicas

Classificazione - Classification Classification - Denominacion	Euromap	4250			6700		
		7200H - 4250			7200H - 6700		
Diametro vite - Screw diameter Diamètre de la vis - Diametro husillo	mm	80	90	100	90	100	110
Rapporto L/D - Screw L/D ratio Rapport L/D - Relacion L/D husillo	n°	20	20	18	20	20	22
Volume iniezione calcolato - Theoretical injection capacity Volume d'injection théorique - Volumen inyeccion	cm ³	2060	2600	3220	3240	4000	4850
Capacità iniezione PS - Shot weight PS Poids injectable PS - Capacidad inyeccion PS	g	1875	2365	2930	2950	3640	4400
Portata di iniezione - Injection rate Débit d'injection - Capacidad inyeccion	cm ³ /s	440	560	690	590	725	880
Pressione max. sul materiale - Max. pressure on material Pression maxi. sur la matière - Máx. presión sobre el material	bar	2060	1630	1320	2050	1665	1380
Coppia sulla vite - Screw torque Couple vis - Max torsion sobre el husillo	Nm	4000			7000		
Giri vite - Screw speed Vitesse rotation - Velocidad rotacion husillo	min ⁻¹	175			150		
Capacità di plastificazione PS - Plasticising capacity PS Capacite de plastification PS - Capacidad plastification PS	g/s	85	105	115	100	120	145
Potenza motore elettrico azionamento vite - Screw driving power Puissance commande vis - Potencia accionamiento husillo	kW	60			85		
Zone riscaldamento cilindro - Barrel heating zones Zone de chauffe cylindre - Zonas calefacción cilin.plastificaciòn	n°	5	5	5	6	6	7
Potenza riscaldamento - Heating capacity Puissance chauffage - Potencia calefacción	kW	31	34	34	37	37	42
Forza appoggio ugello - Nozzle contact force Force d'appui du buse - Fuerza de appoyo boquilla	KN	134	134	134	127	127	127
Forza di chiusura - Clamping force Force de fermeture - Fuerza de cierre	KN	7200			7200		
Forza di ritenuta - Locking force Force de retenue - Fuerza de bloqueo	KN	7750			7750		
Corsa di apertura max stampo - Mould max.opening stroke Course ouverture a min.moule - Carrera de apertura a min.molde	mm	1000			1000		
Spessore stampo min/max - Mould height min/max Hauteur du moule min/max - Espesor molde min/max	mm	400 - 1000			400 - 1000		
Dimensione piani HxV - Size of platens HxV Dimensions des plateaux HxV - Dimensiones de los platos HxV	mm	1410 x 1310			1410 x 1310		
Distanza fra le colonne HxV - Distance between tie bars HxV Distance entre colonnes HxV - Espacio entre columnas HxV	mm	1000 x 900			1000 x 900		
Forza estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector force Force ejection hydraulique - Fuerza expulsor hidraulico	KN	110			110		
Corsa estrattore oleodinamico - Hydraulic ejector stroke Course d'ejection hydraulique - Carrera expulsor hidraulico	mm	350			350		
Cicli a vuoto al minuto - Dry cycles Cycles à vide - Cycles por minuto (sin carga)	n°	20			20		
Potenza motore pompe - Pump driving power Puissance moteur pompe - Potencia motores bombas	kW	30 + 30			37 + 37		
Potenza max installata - Rating of electric motor Puissance totale installée - Potencia total instalada	kW	152	155	155	203	203	208
Peso pressa - Machine weight Poids de la presse - Peso de la prensa	Kg	21000 + 6100			21000 + 7500		
Dimens. d'ingomb.:lung/largh/alt - Overall sizes:lenght/width/height Dimensions d'enc. long/larg/haute - Dimens.largo/ancho/alto	mm	10010 x 2340 x 2150			10680 x 2340 x 2150		

Dimensioni Piani Portastampi / Mould Platen Dimensions / Dimensions Plateaux Porte / Medidas de los Platos Portamolde

